



## PANTHER

GRENZENLOSE LEISTUNG  
JEDERZEIT UND ÜBERALL.



*Pinoth*<sup>®</sup>

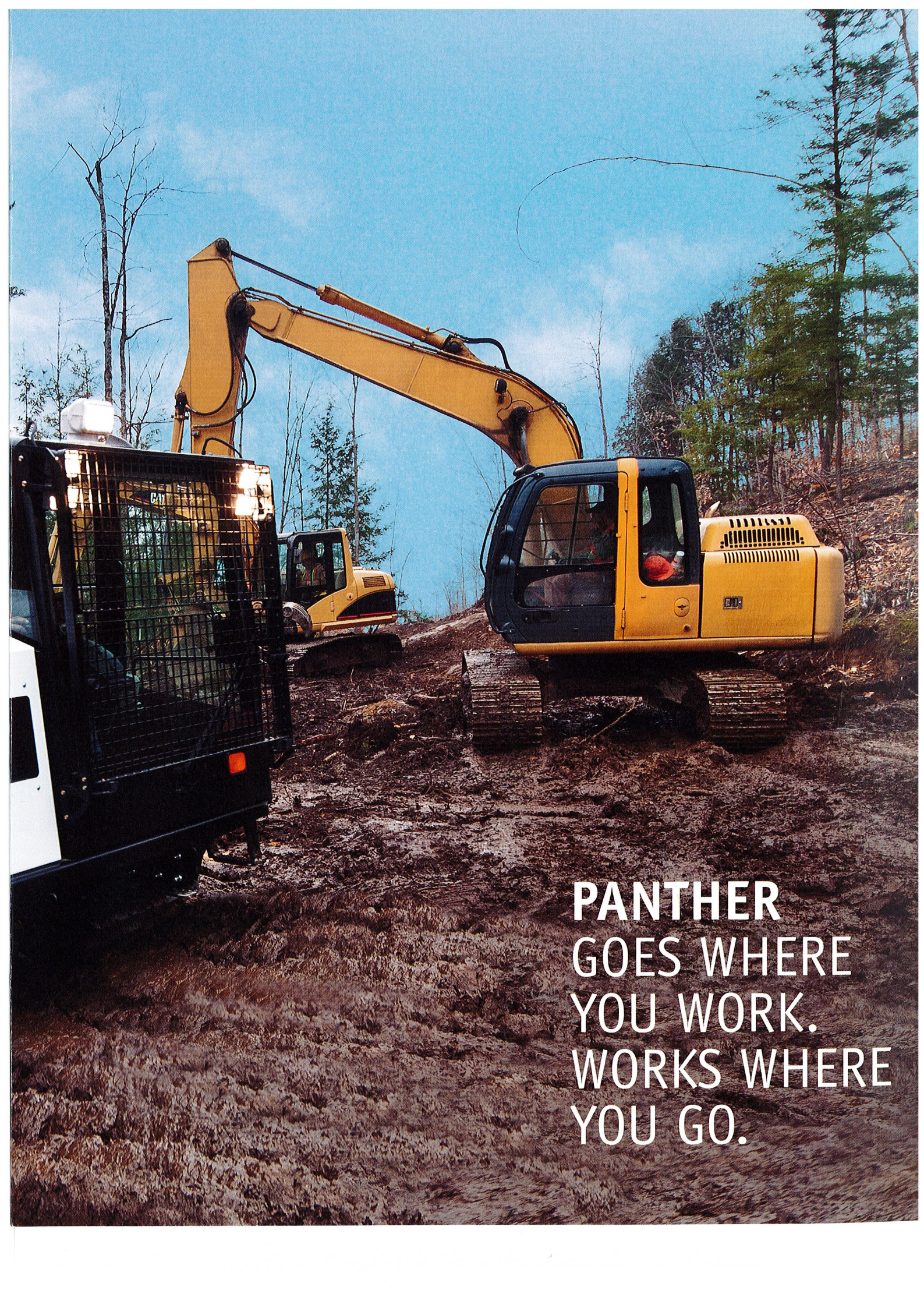
# PANTHER Trägerfahrzeuge mit sensationell geringem Bodendruck

- + Geringer Bodendruck
- + Sicherheit & Zertifizierungen: ROPS (FOPS optional)
- + Extrem hohe Nutzlast
- + Große Ladefläche
- + Standardisierte Geräteaufbauten
- + Allwetter-Fahrzeug: trotz jeden Witterungsbedingungen
- + Zwei-Personen-Kabine
- + Mikroprozessor Technologie

Die PANTHER Fahrzeuge arbeiten selbst bei härtesten Witterungsverhältnissen und schwierigsten Bodenbedingungen zuverlässig und sicher.

Kraftvoll, robust und kosteneffizient - nicht zuletzt aufgrund ihrer außergewöhnlichen Performance finden die PANTHER Fahrzeuge vor allem im Erd- und Minenbau, der Baubranche, dem Erdöl- und Gassektor sowie im Bereich der Energieversorgung Einsatz. Durch die besondere Konstruktion des Chassis sind jegliche Implementierungen ohne Modifikationen am Fahrzeug schnell und einfach möglich.





**PANTHER  
GOES WHERE  
YOU WORK.  
WORKS WHERE  
YOU GO.**

**AUSSTATTUNG FÜR ZUSÄTZLICHE HYDRAULISCHE PUMPE**

Mögliche Flansch- und Wellentypen	SAE B 13T-15T, SAE C - 14 T	SAE B 13T-15T, SAE C - 14 T
Lauffrichtung	Gegen Uhrzeigersinn (mit Blick auf Pumpenwelle)	Gegen Uhrzeigersinn (mit Blick auf Pumpenwelle)
Max. Drehzahl	2200 Upm	2200 Upm

**FAHRERHAUS (STANDARD)**

Ein-Personen-Kabine, Sicherheitsgurt, Feuerlöscher, Temperaturregung Heizung und Scheibenheizung, Schiebefenster, isolierte Kabine, verstellbarer Fahrersitz mit Federung, Haltegriff, Frontscheiben-Wischer (3 Stufen), Heckscheiben-Wischer (2 Stufen), Front- und Heckscheiben Waschanlage Deckenleuchte, verschließbare Tür, zwei 12 V Steckdosen, Zwei Halogen-Frontscheinwerfer, Halogen-Rücklicht

**STANDARD AUSSTATTUNG**

ROPS ISO 3471, Erste-Hilfe-Set, verschließbarer Tankdeckel, D-Ringe für Transport (4x) Rückfahrsummer, elektrische Hupe, Front Unterfahrerschutz Ersatzteilkatalog, Servicehandbuch, Bedienungsanleitung (auf USB Stick)

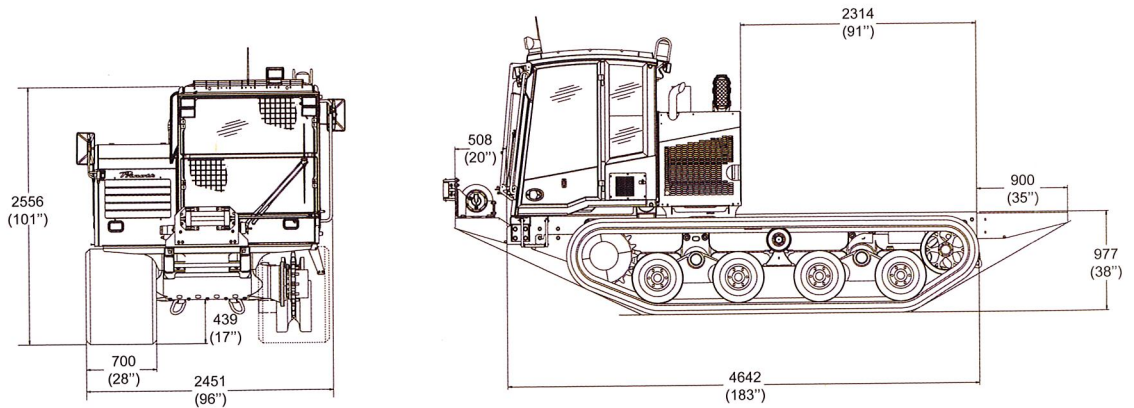
**OPTIONALE AUSSTATTUNG**

FOPS ISO 3449, Zwei-Personen-Kabine, Schutzgitter für Frontscheibe, Frontwinde\*, Front- und Heckverlängerung, Muldenkipper, klimatisierte Fahrerkabine, Radio CD AM/FM, Standheizung und Hydraulikölheizung, Heizung für Motorkühlfüssigkeit ESPAR\*, Kraftstoffheizung, gelbe Rundum-Warnleuchte, ferngesteuerter Scheinwerfer\*, (beheizte) Außenspiegel, Heck-Zughaken, hydrostatischer und unter Druck stehender Öltank, Zusätzliche Batterien, Zapfwellenkupplung, Wartungssatz, 500 Std oder 2000 Std, beinhalten alle Filter für Luft/Treibstoff/Hydrostatik

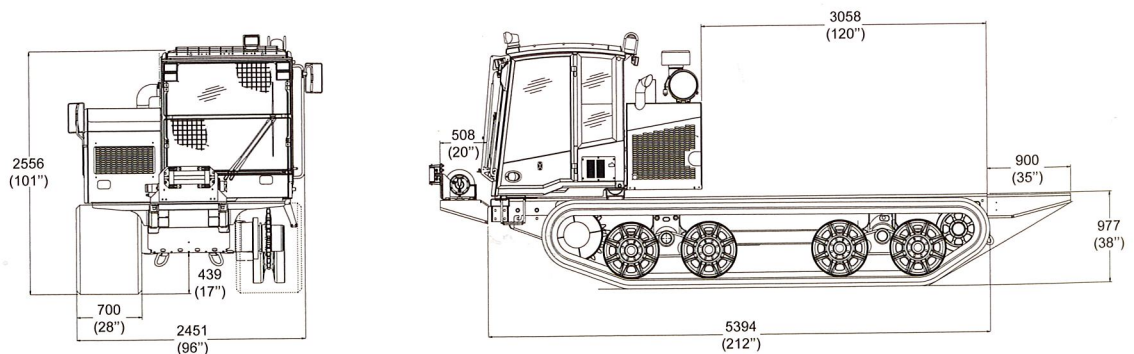
**Premium Ausstattung** mit Aufbauschnittstelle, Neigungsmesser und zwei zusätzlichen Frontscheinwerfern

\* benötigt Premium Ausstattung

PANTHER T6



PANTHER T8



Optimale Zusatzausstattung

# TECHNISCHE DATEN

PANTHER T6

PANTHER T8

## DIMENSIONEN

Gesamtlänge (Basisfahrzeug)	4.642 mm	5.394 mm
Gesamtlänge ohne Verlängerung, mit Muldenkipper	4.924 mm	5.670 mm
Gesamtbreite (ohne Spiegel)	2.451 mm	2.451 mm
Gesamthöhe	2.556 mm	2.556 mm
Bodenfreiheit	439 mm	419 mm
Transportgewicht	6.874 kg	8.619 kg

## FAHREIGENSCHAFTEN

Nutzlast	5.443 kg	7.257 kg
Maximalgeschwindigkeit (unbeladen)	15 km/h	10 km/h
Watttiefe	1000 mm	1000 mm
Wenderadius	0 m	0 m
Bodendruck mit 150 mm Penetration		
Basisfahrzeug	154 g/cm <sup>2</sup>	156 g/cm <sup>2</sup>
Beladenes Fahrzeug	281 g/cm <sup>2</sup>	288 g/cm <sup>2</sup>
Maximale Steigfähigkeit auf- und abwärts	60%	60%
Seitlich	40%	40%

## ANTRIEB

Marke	Caterpillar	Caterpillar
Modell	C4.4	C7 Acert
Typ	Turbodiesel, Kraftstoffsystem mit elektronischer Einspritzung	
Emissionsstandard	EPA Tier 3, Euromot IIIA	EPA Tier 3, Euromot IIIA
Zylinderanzahl	4, in Reihe	6, in Reihe
Hubraum	4.4 l	7.2 l
Motorleistung @ 2 200 Upm	107 kW	168 kW
Drehmoment @ 1 400 Upm	556 N•m	1028 N•m
Treibstofftankkapazität	175 l	245 l

## BEDIENELEMENTE

Typ	Mikroprozessor mit Farbdisplay	
Eingabe	Lenkrad, Fahrhebel (vorwärts, neutral, rückwärts), Fahrpedal	Lenkrad, Fahrhebel (vorwärts, neutral, rückwärts), Fahrpedal
Ausgabe	Separate Kontrolle jeder Raupe	
Zusätzliche Features	Abwüрге Schütz, SAE J1939 Kommunikation und Diagnose, automatische Kalibrierung	Abwüрге Schütz, SAE J1939 Kommunikation und Diagnose, automatische Kalibrierung

## ELEKTRONIK

Elektrische Spannung	12 V	12V
Kapazität der Lichtmaschine	120 A	115 A
Batteriekapazität	2 x 950 CCA	2 x 950 CCA

## FAHRWERK

Typ	Tandemaufhängung	
Räderanzahl	16	
Radtyp	Stahlguss	
Raddurchmesser	508 mm	610 mm

## KETTEN

Typ	Metallverstärkte Gummikette	
Breite	700 mm	27.6 in
Kettenspanner	automatische Kettenspannung	

**Prinoth**<sup>®</sup>

Hand Baumaschinen AG  
CH - 3174 Thörishaus  
CH - 8153 Rümlang  
T +41 31 888 10 10

**hand**  
www.hand.ch

PRINOTH Ltd.  
North American Head Office  
1001 J.-A. Bombardier Street  
Granby (Québec) J2J 1E9, Canada  
Tel. +1.450.776.3600  
Fax +1.450.776.3685  
prinoth.canada@prinoth.com

AHWI-PRINOTH  
Im Branden 15  
D-88634 Herdwangen  
Tel. +49.7557.9212.813  
Fax +49.7557.9212.91  
tracked.vehicles@prinoth.com

PRINOTH GmbH  
Michael-Seeber-Straße 1  
A-6410 Telfs  
Tel. +43.5262.62121  
Fax +43.5262.62121, ext. 3160  
tracked.vehicles@prinoth.com

PRINOTH AG - Headquarter  
Brennerstraße 34  
I-39049 Sterzing (BZ)  
Tel.: +39.0472.722622  
Fax: +39.0472.722618  
prinoth@prinoth.com

Informationen bezüglich Verkaufs- und Servicestellen finden Sie unter [www.prinoth.com](http://www.prinoth.com)